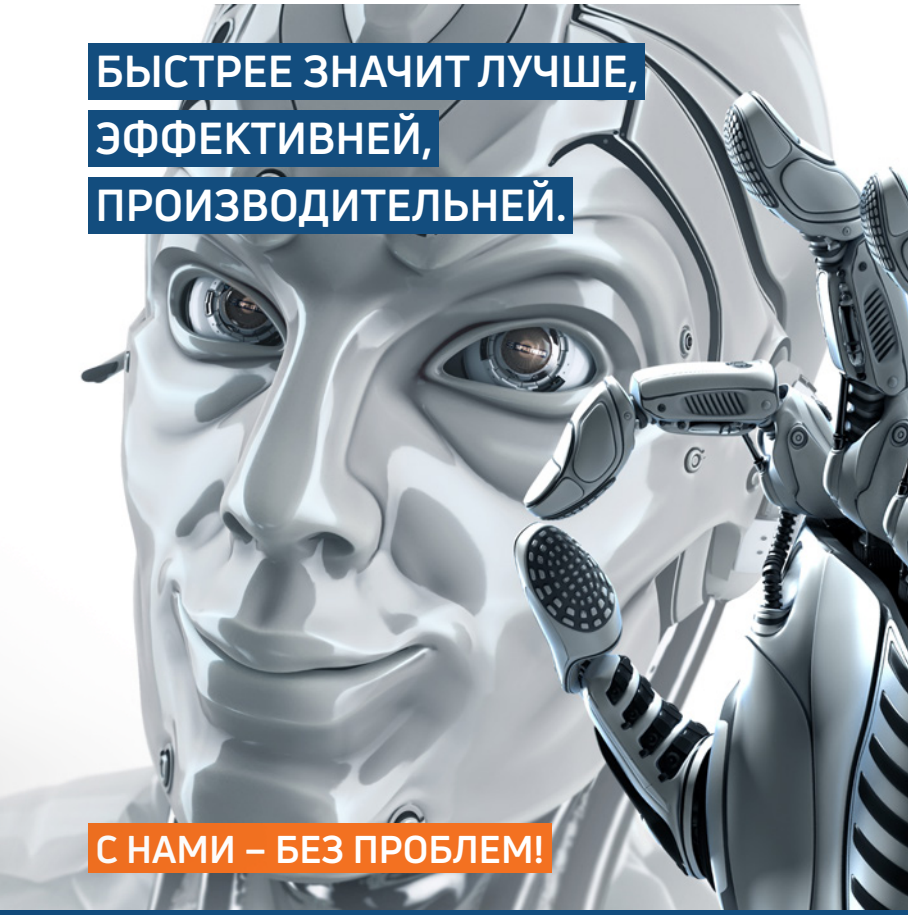
КРЕПЕЖНАЯ ОСНАСТКА
И АВТОМАТИЗАЦИЯ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА С ЧПУ

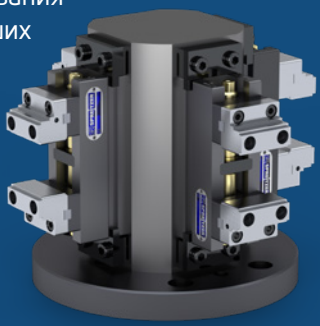
SPREITZER

БЫСТРЕЕ ЗНАЧИТ ЛУЧШЕ, ЭФФЕКТИВНЕЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЙ.



С НАМИ – БЕЗ ПРОБЛЕМ!

Мы покажем вам, как за счет использования правильной крепежной оснастки и наших решений в области автоматизации вы сможете ускорить и повысить точность обработки, сократить время переналадки, снизить затраты на инструмент и повысить свою производительность.



www.spreitzer.de

SPREITZER: точность и инновации с 1983 года.

Поставляемые нами продукты и услуги позволяют нашим клиентам повысить производительность производства до 100% и, таким образом, добиться существенного снижения издержек производства.

Наш регион. Наш дом. Наша родина.

Наш дом - в Госхайме.
Made in Germany – SPREITZER.

Главное в каталоге № 2.

В этом выпуске каталога вы ознакомитесь с новинками нашей продукции, такими как новые автоматические сменщики паллет SP-APC 1 и 2, многочисленные усовершенствованные и доработанные центрирующие, двойные и компактные станочные тиски с ручным и механизированным приводом, а также универсальные зажимные устройства для систем автоматизации.

Взгляните. Оно того стоит!

280 страниц концентрированного ноу-хау в области крепежной оснастки для станков и инновационных продуктов для вашего производства с ЧПУ!

ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ
КОМПАКТНЫЕ ТИСКИ
АВТОМАТИЗАЦИЯ

Необходимость снижения цен и сокращения расходов, постоянное уменьшение сроков поставки, малый размер партий при высоких требованиях к качеству. Только повышение гибкости, качества и производительности смогут помочь производителю утвердиться на рынке в условиях глобальной конкуренции. И мы с удовольствием поможем вам в этом, предложив свои инновационные решения в области крепежной оснастки и автоматизации для вашего современного производства

Что вас ожидает в новом каталоге SPREITZER № 2:

Запросите новый каталог № 2 с центрирующими тисками, решениями для автоматизации техпроцессов и крепежной оснасткой для систем автоматизации.

На бумажном носителе, на карте памяти USB или в виде файла PDF для скачивания с **spreitzer.de**

2

НАШИ АМБИЦИИ – ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Надежная фиксация без предварительной обработки детали!

Вы экономите время и деньги, потому что с нашей технологией зажима дополнительной обработки поверхности детали для ее зажима не требуется.

Меньше износ инструмента!

Увеличение стойкости инструмента благодаря использованию короткого инструмента и меньшей вибрации заготовки.

Меньше время обработки!

Меньше штучное время и более высокая производительность резания за счет оптимальной и надежной фиксации заготовки.

Выше качество!

Используя оригинальные продукты SPREITZER, вы производите продукцию более высокого качества.

Решения для современных обрабатывающих центров № 2

Наши центрирующие, компактные и двойные станочные тиски, а также альтернативные компоненты крепежной оснастки на протяжении многих лет зарекомендовали себя в качестве инновационных и высокоэффективных решений для самого современного технологического оборудования.

Решения для систем паллетной автоматизации

Механические крепежные и зажимные приспособления для систем автоматизации характеризуются максимальной доступностью и привлекательным соотношением цены и качества.

Решения для систем автоматизации деталей

аши пневматические, гидравлические и электромеханические зажимные приспособления обеспечивают возможность их универсального применения в ячейках автоматизации.

ЛУЧШИЕ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ – С 1983

Компактные центрирующие станочные тиски с механическим, пневматическим, гидравлическим и электромеханическим приводом обеспечивают возможность высокоточной обработки заготовок относительно заданной оси симметрии или оси вращения.

Благодаря уникальному ассортименту доступных типоразмеров и вариантов центрирующие тиски SPREITZER являются оптимальным решением для традиционной и числовой программной обработки на различных станках и производственных системах.

Краткий обзор линейки центрирующих тисков

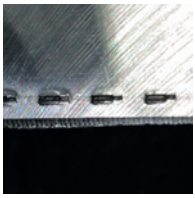
- Механические
- Пневматические
- Гидравлические
- Электромеханические
- Ширина губок 15 – 160 мм
- Габаритная длина 50 – 500 мм

Доступные варианты исполнения

- **Открытое исполнение** – оптимизированные для отвода стружки
- **Полузакрытое исполнение** – высокая функциональная надежность на протяжении многих лет
- **100 % закрытое исполнение** – минимальные трудозатраты на очистку и максимальная надежность техпроцесса.

ЗАЖИМНЫЕ ГУБКИ GRIP - НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ДЕТАЛИ

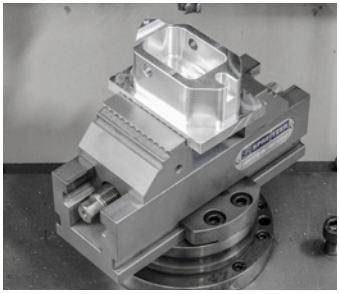
Крепление и обработка заготовки требуют новых и инновационных технологий крепления, особенно на многоосных обрабатывающих центрах. Высокая собственная жесткость, оптимальное размещение на опорной поверхности и мощный ходовой винт обеспечивают высокое и эффективное усилие зажима.



Надежное крепление заготовки с использованием зубчатых губок типа “Grip”

- Станция тиснения не требуется. Тиснение и зажим заготовки выполняются за одну операцию
- Высокое удерживающее усилие за счет специального зубчатого рельефа губок (Grip)
- Требуется меньше материала благодаря глубине зажима, составляющего всего 4 мм
- Высочайшее качество обработки благодаря отсутствие перекосов при креплении заготовки и низкому уровню вибраций

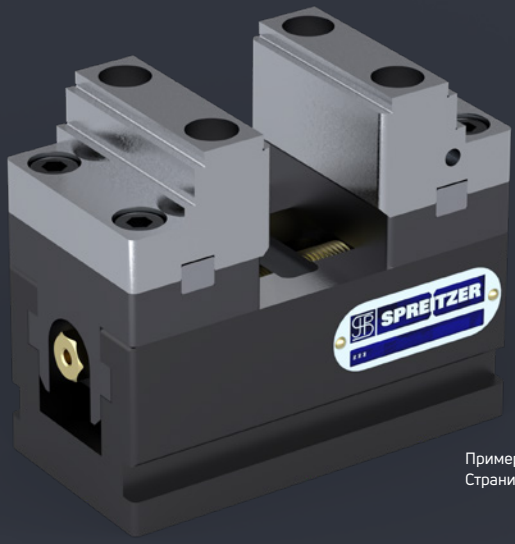
Механические центрирующие тиски MZU с переставными губками типа „Grip“



Механические центрирующие тиски MZR 170-60

МЕХАНИЧЕСКИЕ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ

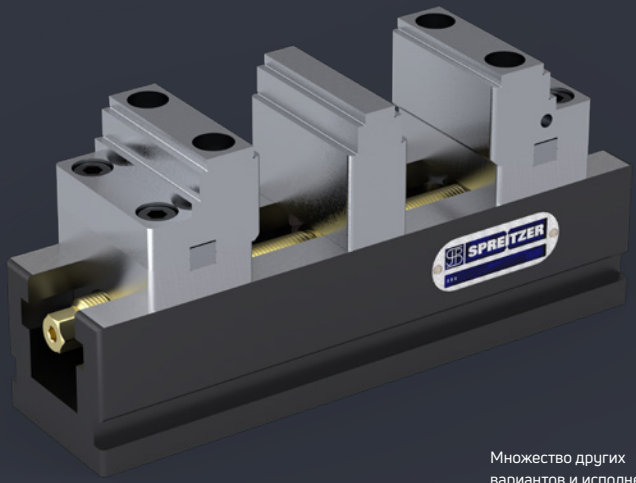
- Многообразие типоразмеров и вариантов исполнения
- Высокая надежность крепления заготовки
- Компактная конструкция



Пример: MZU 120 - 60
Страница каталога 36

МЕХАНИЧЕСКИЕ ДВОЙНЫЕ ТИСКИ

- Одновременное крепление двух заготовок
- Большая величина раскрытия благодаря переставным накладным губкам
- Максимальная гибкость

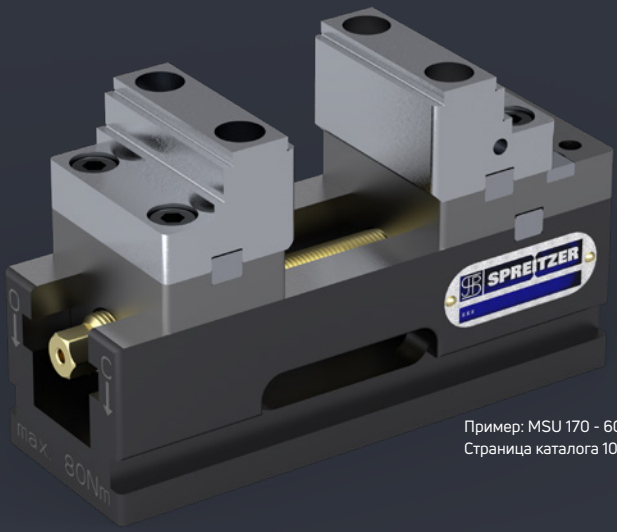


Пример: MDU 220 - 60
Страница каталога 96

Множество других вариантов и исполнений представлены в нашем каталоге № 2

МЕХАНИЧЕСКИЕ КОМПАКТНЫЕ ТИСКИ

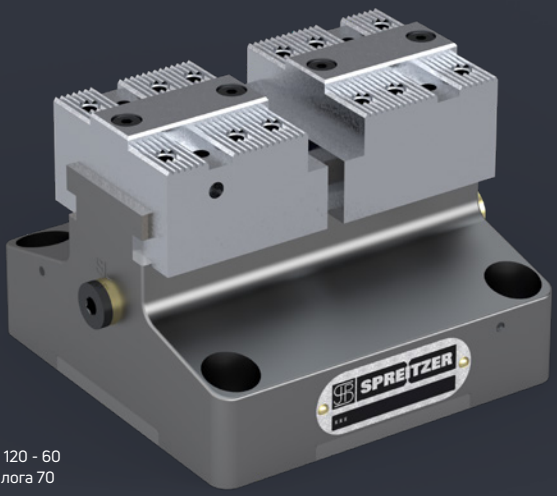
- Крепление заготовки с прижимом к неподвижной губке
- Большая величина раскрытия тисков благодаря переставным накладным губкам
- Максимальная гибкость



Пример: MSU 170 - 60
Страница каталога 104

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ

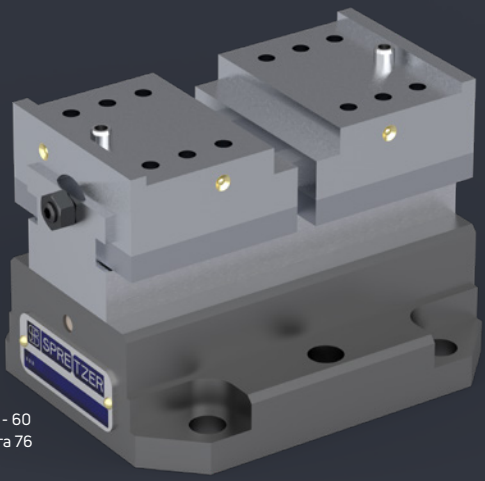
- Малое время зажима, пригодность для систем автоматизации
- Высокая точность зажима
- Возможность гибкой регулировки величины раскрытия



Пример: PZS2 120 - 60
Страница каталога 70

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ

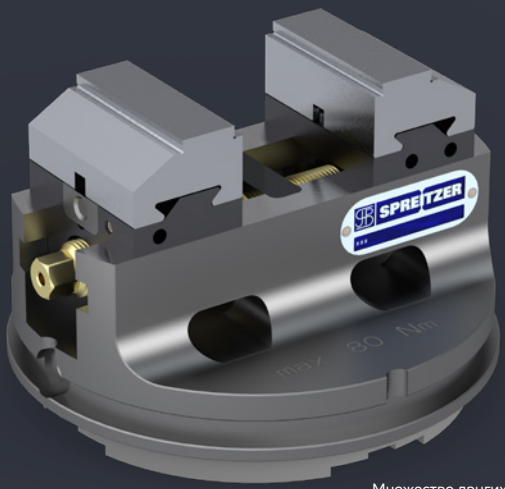
- Малое время зажима, пригодность для систем автоматизации
- Высокая точность зажима
- Большой ход губок



Пример: HZS 120 - 60
Страница каталога 76

ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

- Не требуется переходных пластин
- Меньше точек сопряжения
- Меньше вес

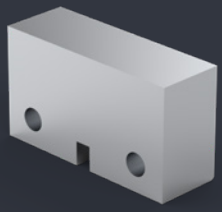


Пример: MZQ 160-60 PA
Страница каталога 42

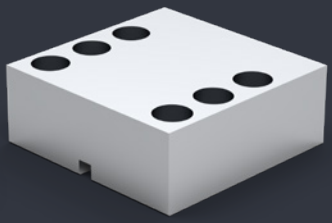
Множество других вариантов и исполнений представлены в нашем каталоге № 2

ЗАЖИМНЫЕ ГУБКИ – БОЛЬШОЙ ВЫБОР ДЛЯ НАДЕЖНОГО КРЕПЛЕНИЯ

ГУБКИ, МЯГКИЕ

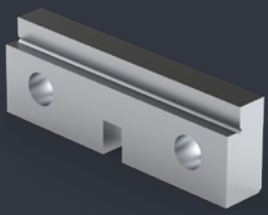


ГУБКИ БЛОЧНЫЕ, МЯГКИЕ

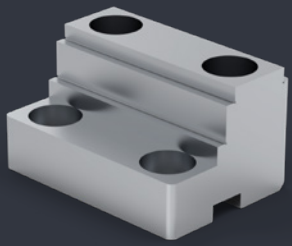


Для самостоятельного изготовления фасонных губок или для зажима фасонных деталей

ГУБКИ СТУПЕНЧАТЫЕ, ШЛИФОВАННЫЕ

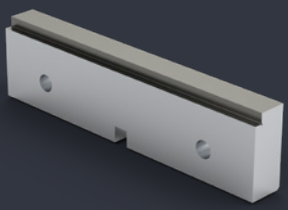


ГУБКИ ПЕРЕСТАВНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ, ШЛИФОВАННЫЕ

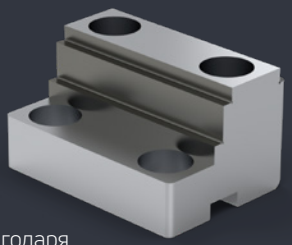


Для зажима готовых деталей или для использования при втором установе.

ГУБКИ СТУПЕНЧАТЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

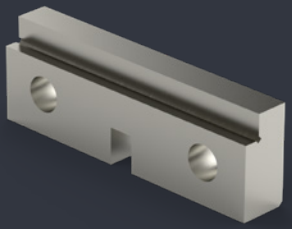


ГУБКИ ПЕРЕСТАВНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

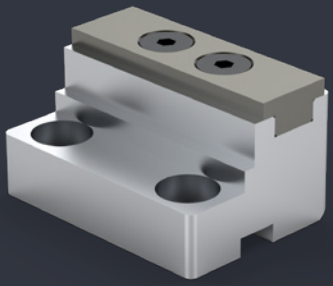


Высокое удерживающее усилие благодаря повышенному коэффициенту трения.
Поверхность заготовки не повреждается.

ГУБКИ СТУПЕНЧАТЫЕ, ЧЕРНОВЫЕ, С ПОКРЫТИЕМ

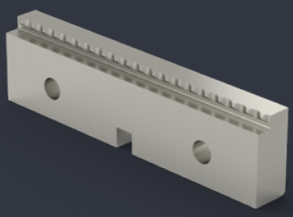


ГУБКИ ПЕРЕСТАВНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ С ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКОЙ, ЧЕРНОВЫЕ, С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

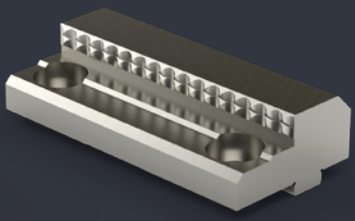


Для зажима твердого чернового материала. Закаленная и имеющая покрытие поверхность зажимных губок в процессе зажима проникает внутрь поверхности заготовки.

ГУБКИ ЗУБЧАТЫЕ ТИПА “GRIP”

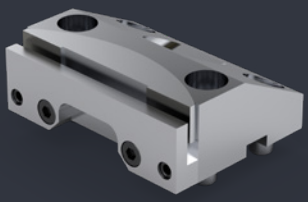


ГУБКИ СТУПЕНЧАТЫЕ ЗУБЧАТЫЕ ТИПА “GRIP”



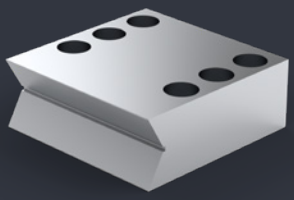
Для зажима чернового материала. Закаленная и имеющая покрытие поверхность зажимных губок в процессе зажима проникает внутрь поверхности заготовки.

ГУБКИ МАЯТНИКОВЫЕ, С ПОДЖИМОМ



Маятниковые губки с эффектом поджима обеспечивают возможность компенсации угловых погрешностей величиной до нескольких миллиметров.

ГУБКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ



Призматические губки закалены и отшлифованы для зажима круглых заготовок.

ZPS

ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ

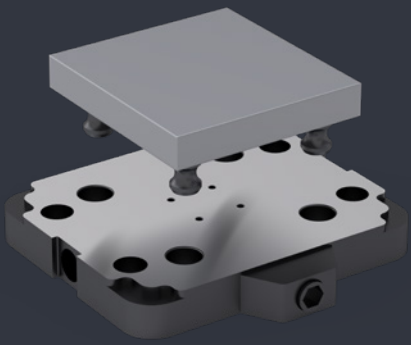
- Быстрая переналадка, смена
- Единый интерфейс для всех станков с ЧПУ
- Прецизионное позиционирование 0,005 / 0,01 мм (в зависимости от версии исполнения)
- Возможность индексирования зажимного устройства и паллеты на 4 × 90°
- Высокое усилие зажима, высокое удерживающее усилие
- Бюджетное решение

Увеличение темпа производства за счёт сокращения времени переналадки

Механическая зажимная система с нулевой точкой ZPS сокращает время / расходы на переналадку до 90%. Она обеспечивает возможность быстрой смены различных зажимных устройств на зажимном приспособлении.

Регулировка с помощью центрального зажимного винта. Благодаря плоскому дизайну и подготовленным крепежным отверстиям обеспечивается возможность универсального монтажа на столе или другой привалочной поверхности станка.

ZPS 96
Страница каталога 213



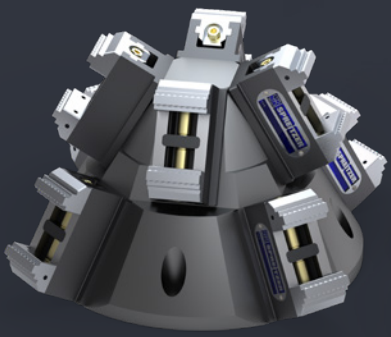
4-поз. зажимное приспособление ZPS, смонтированное на столе станка

Механические центрирующие тиски MZR 220-125, прямой монтаж зажимных цапф

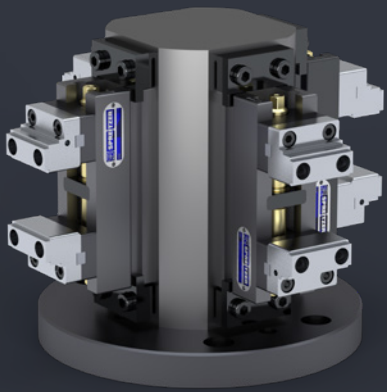
МАКСИМАЛЬНАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ С АКСЕССУАРАМИ SPREITZER

Благодаря предлагаемому нами ассортименту несущих элементов, переходных пластин и растровых базовых плит, различных оправок и зажимных мостиков, вы в кратчайшие сроки сможете расширить свои производственные возможности.

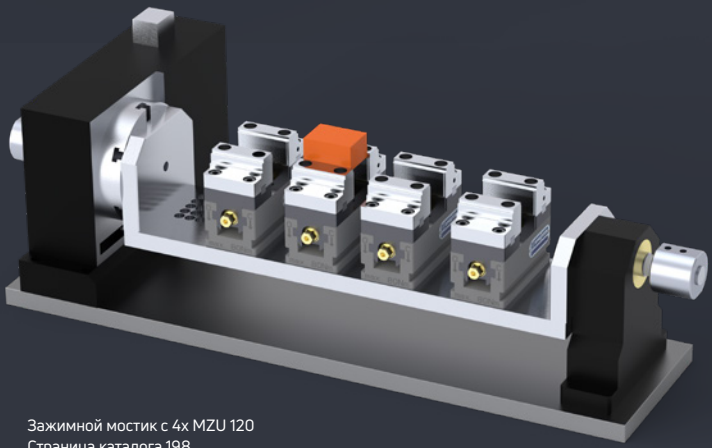
Одновременная фиксация нескольких деталей на сменных паллетах увеличивает эффективное время работы автоматизированных многоосевых обрабатывающих центров и значительно сокращает время обработки деталей.



Пирамида с 8x MZR 80-36
Страница каталога 200



Модульная крепежная стойка 90° с 4x MZU 170-60
Страница каталога 201



Зажимной мостик с 4x MZU 120
Страница каталога 198

АВТОМАТИЗАЦИЯ ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Вы хотите производить свою продукцию в больших объемах или небольшими партиями с высокой степенью гибкости, при этом освободив свой высококвалифицированный персонал от монотонной трудоемкой работы? Это возможно. Без каких-либо инвестиций в новые обрабатывающие центры с ЧПУ и дополнительные площади. Ваше производство будет работать в автоматизированном режиме круглосуточно - семь дней в неделю.

- Увеличение производительности
- Максимальная гибкость
- Уменьшение времени цикла
- Снижение затрат на единицу продукции
- Сокращения срока окупаемости инвестиций

Благодаря сотрудничеству с нашим партнером SYSTEM 3R, новые системы паллетной автоматизации от Spreitzer сочетают в себе зарекомендовавшую себя технологию автоматизации с эффективностью и ноу-хау компании Spreitzer.

- Гарантия удовлетворенности - более 900 систем уже успешно используется нашими клиентами
- Оптимальная конструкция, разработанная с учётом условий производства и ваших индивидуальных требований
- Максимальная надежность для производства в режиме 24/7
- Надежное и оперативное обеспечение запчастями
- С заделом на будущее - масштабируемость и расширяемость
- Квалифицированная техподдержка по всему миру

Надежные и экономичные решения в области автоматизации и крепежной технологической оснастки из одних рук. Конечно же, от компании Spreitzer.

- Большие стеклянные двери
- Возможность загрузки краном
- Компактная конструкция, всего лишь 1.200 x1.200 x 1.870 мм
- Возможность загрузки станка, по выбору пользователя, с левой или правой стороны

Автоматический сменщик паллет

SP-APC 1

Вместимость - до 60 паллет

Гарантия удовлетворенности – более 900 систем уже успешно используется нашими клиентами

Сменщик паллет SP-APC 1 требует минимум места. Система проста в установке и характеризуется быстрой окупаемостью.

Автоматический сменщик паллет

SP-APC 2

- Компактная конструкция, 1270 × 1735 × 2250 мм (в зависимости от типа магазина)
- Гибкая расширяемость: 10 - 240 поддонов (1 - 3 магазина)
- Простота установки
- Совместимость со всеми распространенными типами станков

Вместимость - до 240 паллет

Обслуживает один или два станка

SP-APC 2 характеризуется максимальной вместимостью магазина. Благодаря модульной конструкции система обеспечивает возможность чрезвычайно гибкой адаптации под ваши потребности и, при необходимости, может быть дооснащена одним или двумя дополнительными магазинами.

Система смены захватов для различных типов паллет

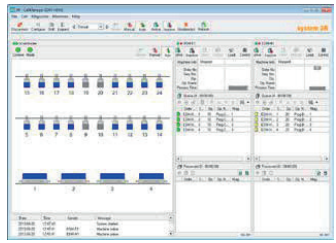
Требует мало места для установки

Большие стеклянные двери

Пример применения, обслуживает два станка

Система управления техпроцессом – WorkShopManager WSM

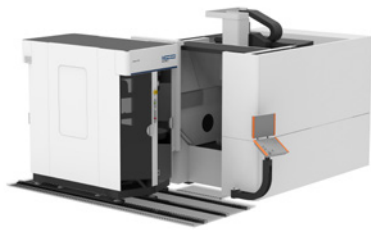
- Удобство пользования
- Процесс работы в три этапа:
  1. Планирование – WorkCenter
  2. Управление техпроцессом – CellManager
  3. Мониторинг техпроцесса – CellMonitor
     Подготовка – WorkCenter



WorkShopManager обеспечивает удобное управление ячейкой автоматизации. Она управляет всеми связанным с заказом данными и в любой момент времени отображает статус системы в режиме реального времени. Она обеспечивает возможность управления сразу несколькими станками и ячейками автоматизации

- Произвольная последовательности загрузки магазина
- Порядок приоритетности может быть изменен в любой момент времени
- Сервер аварийной сигнализации - уведомления об ошибках и простоях
- Статус и анализ в режиме реального времени

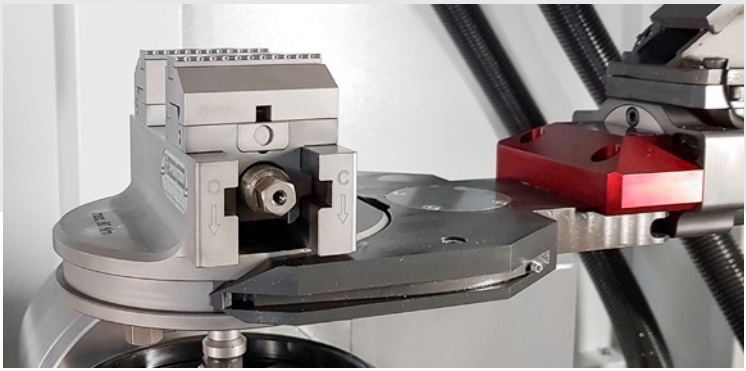
Аксессуары

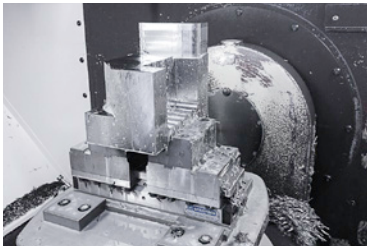


Аксессуары: Салазки для фронтальной загрузки

- Салазки для фронтальной загрузки
- Пост переналадки
- Станция сушки паллет
- Система чипов с функцией автоматического сканирования и без неё
- Подвод сжатого воздуха для зажимного патрона через грейфер паллет

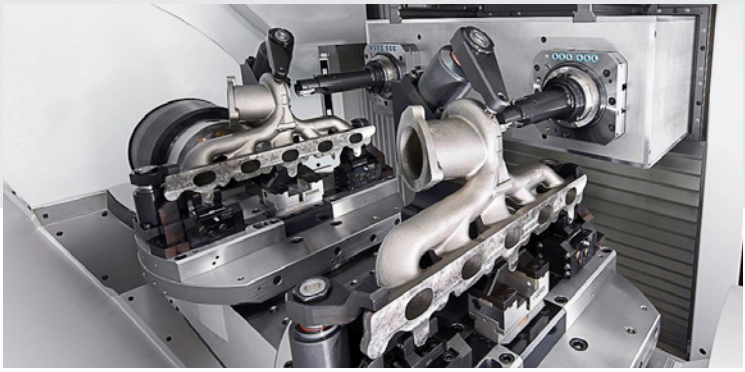
ПАЛЛЕТНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ





Инвестируйте с умом – при приобретении нового оборудования или расширении уже имеющихся мощностей!

АВТОМАТИЗАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ



Горячая линия:
+49 7426 9475-0

14

Заинтересовались?
Тогда попробуйте уже сейчас!!

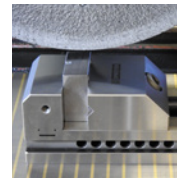
Убедитесь в преимуществах нашей продукции и закажите её бесплатно на 14-дневное тестирования.

SPREITZER

MADE IN GERMANY
Quality & Innovation
by Spreitzer – since 1983

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ КРЕПЕЖНОЙ ОСНАСТКИ MADE BY SPREITZER

Прецизионные станочные тиски с поджимом EHS

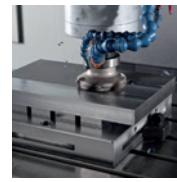


Благодаря своей точности, данные тиски прежде всего используются в инструментальном производстве на шлифовальных и фрезерных станках и станках высокоскоростной обработки, а также для выполнения контрольно-измерительных операций.

Крепежная оснастка с постоянным магнитом

Магнитные крепежные плиты и зажимные патроны применяются во всех областях обработки металла. Благодаря своей высокой точности магнитные крепежные приспособления постоянно подтверждают свою эффективность при выполнении операций шлифования, фрезерования и эрозионной обработки, а также в измерительной технике.

Электромагнитные крепежные плиты с постоянным магнитом

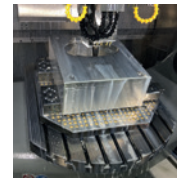


Для активации электромагнитной крепежной плиты требуется лишь короткий импульс тока, после чего она может использоваться без дальнейшего потребления энергии.

Вакуумные крепежные плиты

Вакуумные крепежные плиты наилучшим образом подходят для надежной фиксации плоских металлических деталей со стороны нижней поверхности на обрабатывающих центрах с ЧПУ и гарантируют минимальное время переналадки. Вакуумные крепежные приспособления позволяют легко, быстро, точно и без перекоса крепить детали, которые очень трудно закрепить механически.

Универсальная крепежная система

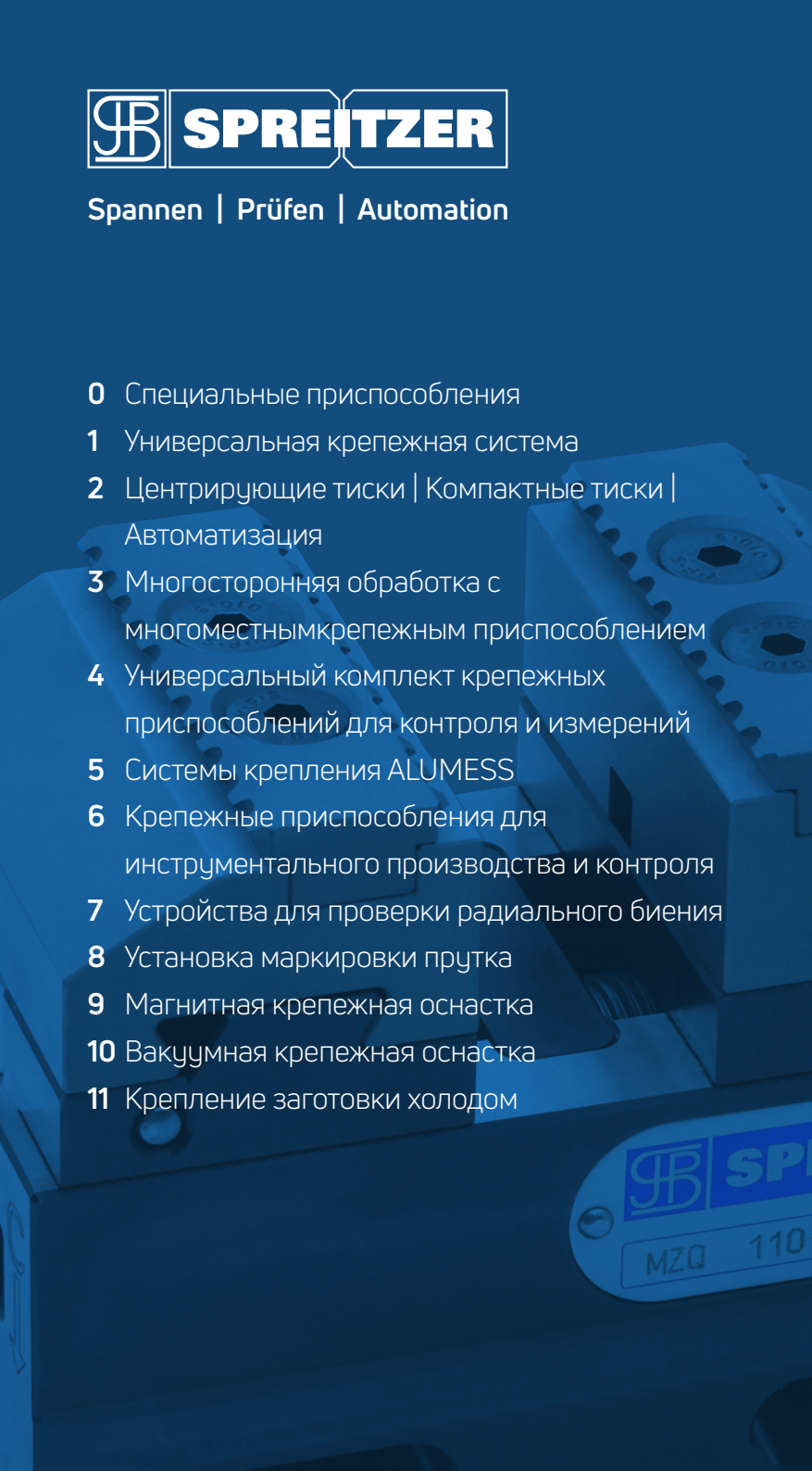


Универсальная крепежная система представляет собой модульный „конструктор", основанный на системе базовых отверстий, которая предлагается в трех различных вариантах растровой сетки. Путём объединения отдельных базовых, зажимных и позиционирующих элементов с использованием разъемных соединений в единую конструкцию создаётся приспособление, идеально отвечающее требованиям обработки.

SPREITZER

Spannen | Prüfen | Automation

0 Специальные приспособления
1 Универсальная крепежная система
2 Центрирующие тиски | Компактные тиски | Автоматизация
3 Многосторонняя обработка с многоместнымкрепежным приспособлением
4 Универсальный комплект крепежных приспособлений для контроля и измерений
5 Системы крепления ALUMESS
6 Крепежные приспособления для инструментального производства и контроля
7 Устройства для проверки радиального биения
8 Установка маркировки прутка
9 Магнитная крепежная оснастка
10 Вакуумная крепежная оснастка
11 Крепление заготовки холодом



SPREITZER

Spannen | Prüfen | Automation

НАДЕЖНЕЙ ЗАКРЕПИТЬ – ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЙ ФРЕЗЕРОВАТЬ!

Spreitzer GmbH & Co. KG
Brücklestraße 21
78559 Госхайм
Германия

Тел. +49 (0) 7426 9475-0
Факс +49 (0) 7426 9475-20
Mail info@spreitzer.de

www.spreitzer.de

MADE IN GERMANY
Quality & Innovation
by Spreitzer – since 1983